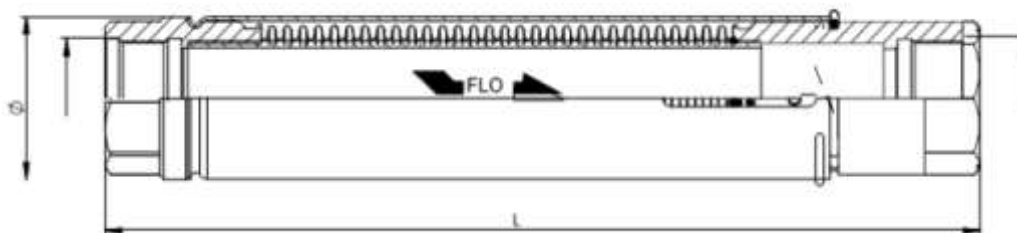


Осевой сифонный компенсатор SANEXT



Технический паспорт

Оглавление

Оглавление2

1. Наименование изделия3

2. Изготовитель.....3

3. Назначение и область применения3

4. Устройство3

5. Принцип работы3

6. Технические характеристики4

7. Габаритные размеры4

8. Подбор5

9. Монтаж.....6

10. Хранение и транспортировка7

11. Гарантийные обязательства7

1. Наименование изделия

Осевой сильфонный компенсатор SANEXT

2. Изготовитель

ООО «САНЕКСТ.ПРО»

197022, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Академика Павлова, 5В,

тел. +7 (812) 336-54-76, факс. +7 (812) 313-32-38

www.sanext.ru

3. Назначение и область применения

Осевые сильфонные компенсаторы с защитным кожухом предназначены для компенсации и поглощения осевых температурных деформаций в стальных трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения и отопления многоэтажных зданий.

Осевые сильфонные компенсаторы устанавливаются на прямолинейных участках трубопроводов, ограниченных неподвижными опорами.

4. Устройство

Основной элемент осевого сильфонного компенсатора - сильфон - упругая ассимметричная гофрированная металлическая оболочка, способная растягиваться или сжиматься под действием давления, температуры, силы или момента силы.

Осевые сильфонные компенсаторы оснащены внутренней гильзой и наружным кожухом для дополнительной защиты сильфона.

5. Принцип работы

Сильфон воспринимает температурное изменение длины трубопровода, сжимается и разжимается по принципу «гармошки» (упруго деформируется). Если температура теплоносителя увеличивается, то трубопровод удлиняется и сжимает сильфон компенсатора. Если температура теплоносителя снижается, то трубопровод уменьшает свою длину и растягивает сильфон компенсатора.

6. Технические характеристики

Тип присоединения к трубопроводу	Резьбовое (DN15-DN50) и Приварка/(DN65-DN150)
Номинальный диаметр, DN, мм	15-150
Рабочая среда	Вода
Максимальная температура рабочей среды, T, °C	110
Рабочее давление, PN, бар	16
сильфон (кол-во слоев)	1 - 2
сильфон (материал)	AISI 321
Компенсирующая способность, $\Delta\delta$, мм	-45/+5
материал патрубков	оцинкованная углерод. сталь
материал внутренней гильзы	нерж. 08X18N10
материал защитного кожуха	алюминий
указатель положения	есть
Ю	>1000

7. Габаритные размеры

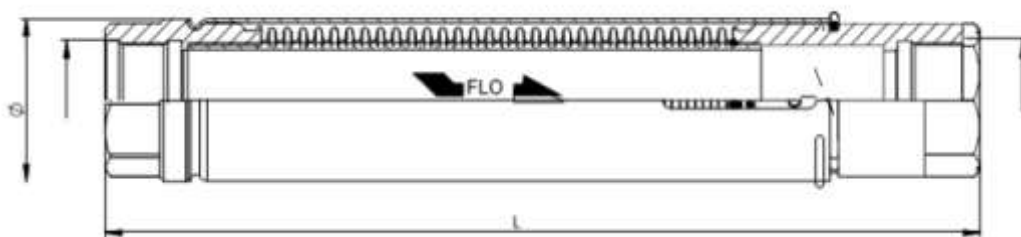


Рисунок 1

Артикул	Наименование	Масса, кг	L, мм	ØD, мм
7201	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 15 SANEXT (7201)	0,7	290	38
7202	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 20 SANEXT (7202)	0,7	290	38
7203	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 25 SANEXT (7203)	1	285	48
7204	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 32 SANEXT (7204)	1,7	320	60
7205	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 40 SANEXT (7205)	3	320	75
7206	Компенсатор, многосл. сильфон, резьбовой, оцинковка, Ру16, (-45/+5) мм, ДУ 50 SANEXT (7206)	3,7	320	75

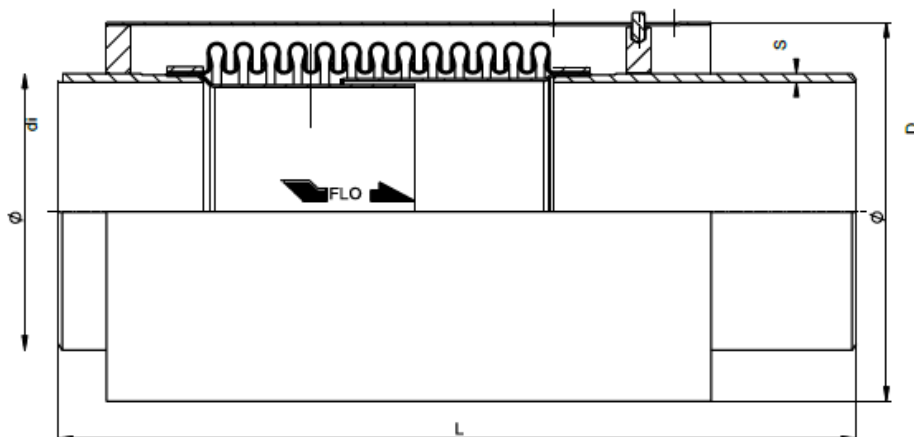


Рисунок 2

Артикул	Наименование	Масса, кг	L, мм	ØD, мм
7207	Компенсатор, многосл. сильфон, под приварку, оцинковка, Ру16, (-35/+15) мм, ДУ 65 SANEXT (7207)	5	325	107
7208	Компенсатор, многосл. сильфон, под приварку, оцинковка, Ру16, (-35/+15) мм, ДУ 80 SANEXT (7208)	5,5	330	127
7209	Компенсатор, многосл. сильфон, под приварку, оцинковка, Ру16, (-35/+15) мм, ДУ 100 SANEXT (7209)	7	325	158
7210	Компенсатор, многосл. сильфон, под приварку, оцинковка, Ру16, (-35/+15) мм, ДУ 125 SANEXT (7210)	9	330	180
7211	Компенсатор, многосл. сильфон, под приварку, оцинковка, Ру16, (-35/+15) мм, ДУ 150 SANEXT (7211)	12	400	220

8.Подбор

Сильфонные компенсаторы SANEXT подбираются по диаметру трубопровода, на который их следует устанавливать.

Количество компенсаторов определяется в зависимости от расчетного температурного удлинения трубопроводов и компенсирующей способности.

Величина температурного удлинения можно рассчитать, используя формулу:

$$\Delta\vartheta = L \times \bar{\alpha} \times \Delta\vartheta, \text{ мм}$$

Где L – длина участка трубопровода, удлинение которого требуется компенсировать, м;

$\bar{\alpha}$ - средний коэффициент температурного удлинения, мм/(м · °С);

$\Delta\theta$ – разность температур между рабочей температурой трубопровода и температурой окружающей среды при монтаже трубопровода, °С.

Средний коэффициент теплового расширения углеродистой стали $\bar{\alpha} = 0,01 - 0,012$ мм/(м · °С).

Средний коэффициент теплового расширения нержавеющей стали $\bar{\alpha} = 0,0145 - 0,0155$ мм/(м · °С).

Для систем отопления и теплоснабжения удлинение труб в среднем составляет 1 мм на погонный метр длины (при $\Delta\theta = 90$ °С).

Для систем отопления с вертикальными стояками и высотой этажа 3 м рекомендуется установка сильфонных компенсаторов через каждые 10-12 этажей. Участок трубопровода с осевым сильфонным компенсатором должен быть ограничен неподвижными опорами. Расположение компенсатора – примерно посередине между неподвижными опорами.

Между двумя неподвижными опорами возможно размещение только одного сильфонного компенсатора!!!

Направляющие опоры должны располагаться с двух сторон от сильфонного компенсатора. Вместо одной из направляющих опор возможна установка неподвижной опоры.

9. Монтаж

1. Компенсатор устанавливается на прямом участке трубопровода, между неподвижными опорами. Изгибы трубопровода на данном участке не допускаются. Линейное удлинение трубопровода не должно превышать компенсирующую способность компенсатора.
2. При хранении, транспортировке, монтаже с сильфонными компенсаторами необходимо обращаться осторожно, чтобы не повредить их.
3. Сильфонные компенсаторы должны испытывать нагрузки только в продольном направлении: не допускается напряжение кручения и воздействие изгибающего момента.
4. Сильфонные компенсаторы устанавливаются строго по потоку, направление движения потока, указано стрелкой на корпусе компенсатора, установка против потока не допускается.
5. Не допускать попадания твёрдых и сыпучих предметов в сильфон компенсатора.
6. При приварке сильфонного компенсатора необходимо закрыть пергамином или картоном технологическое окно в кожухе компенсатора для недопущения попадания искр или окалины на сильфон компенсатора.
7. Не допускается прохождение электрического тока через компенсатор, т.е. при приварке нижнего патрубка кабель «масса» должен быть снизу, а при приварке верхнего патрубка сверху.

8. При монтаже (приварке) технологическое окно на наружном кожухе компенсатора необходимо расположить так, чтобы оно было визуально доступно, но, ни в коем случае, не к стене. Компенсаторы должны быть доступны для контроля и замены.
9. При монтаже запрещается деформировать компенсаторы – изгибать, растягивать или сжимать, нарушая осевой ход.
10. После установки компенсатора на монтажное место необходимо удалить ограничительную скобу (чеку), до установки удалять скобу запрещается.
11. На трубопроводе с компенсаторами не допускаются гидроудары.
12. Опрессовка сильфонных компенсаторов сжатым воздухом запрещена.

10. Хранение и транспортировка

Компенсаторы осевые сильфонные SANEXT в упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать на любые расстояния.

Транспортировка и хранение изделия должны осуществляться в соответствии с требованиями п.12 ГОСТ Р 53672-2009.

11. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие осевых сильфонных компенсаторов SANEXT техническим требованиям при соблюдении следующих условий:

- Транспортировка и хранение изделия в соответствии с п. 9 данного паспорта
- Монтаж изделия в соответствии с рекомендациями п. 8 данного паспорта

Гарантийный срок эксплуатации и хранения изделия составляет 24 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Данная гарантия не распространяется на изделия:

- монтаж которых произведен неквалифицированным персоналом,
- повреждения которых возникли в результате несоблюдения рекомендаций по эксплуатации и текущему уходу,
- с повреждениями в результате механического воздействия (в т.ч. падения).

Срок службы изделия – не менее 10 лет.