

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Ремсервис»

117630, г. Москва, ул. Академика Челомея, д. 3, кор. 1

Телефон/факс: (495) 504-89-38, e-mail: ilremserv@mail.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB80, действителен до 21.10.2016 г.

Протокол испытаний
№ 3-4-23/Р от 20.01.2015 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): труба металлополимерная (PEX-AL-PEX) «Стабил», с маркировкой SANEXT
2. Наименование и адрес изготовителя: «Golan PlasticProducts Ltd.»: Kibbutz Shaar Hagolan, Jordan Valley, 15145, Israel, Израиль
3. Наименование и адрес заказчика: Орган по сертификации продукции ООО «ПромТест»: 117279, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, офис 423, Российская Федерация
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ Р 53630-2009
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ Р 52134-2003
6. Дата получения объекта испытаний: от 13.01.2015 г.
7. Сроки испытаний: 13.01.2015 г. – 20.01.2015 г.
8. Условия окружающей среды: температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (734±751) мм. рт. ст.

9. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ Р 53630-2009	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
п.5 Технические требования			
п.5.1 Характеристики			
п.5.1.1	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.2	Трубы должны иметь ровную, гладкую и чистую внутреннюю и наружную поверхности, без пузырей, трещин, раковин, царапин и других дефектов по всей длине. Материал труб не должен иметь видимых включений. Плоскость среза труб должна быть перпендикулярна к ее оси. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной. Цвет труб должен указываться в нормативных документах на трубы. Внешний вид и качество труб должно соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.	Дефектов не обнаружено
п.5.1.2	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.6	Трубы должны быть стойкими при постоянном внутреннем давлении.	Требование выполнено
п.5.1.3	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.7	Изменение показателя текучести расплава (ПТР) полимерного слоя трубы и ПТР исходного материала, определенного при одинаковых режимах, должно быть не более 0,2 г/10 мин для РР и не более 0,3 г/10 мин для РЕ, РЕ-RT, РВ.	0,15
п.5.1.4	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.8	Отдельные слои трубы должны быть стойкими к расслоению при растяжении передней кромки трубы на 10%.	Требование выполнено
п.5.1.5	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.9	Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев ненагруженной трубы должна быть не менее 50 Н/см.	76 Н/см
п.5.1.6	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.10	Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев нагруженной трубы должна быть не менее 15 Н/см.	29 Н/см
п.5.1.7	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.14	Металлический слой должен быть стойким к воздействию переменных температур, и его проверяют в водной среде. При визуальном осмотре металлического слоя не должно быть обнаружено повреждений. Допускается изменение цвета его поверхности.	Повреждений не обнаружено
п.5.1.8	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.11	Степень сшивки слоев из РЕ-Х должна быть для типов сшивки, не менее: - пероксидный - 70%; - силанольный - 65%; - электронный - 60%; - азотный - 60%	71%
п.5.1.9	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.13	Кислородопроницаемость труб для классов эксплуатации 4 и 5 должна быть при температуре 40 °С не более 0,32 мг/(м ² ·сут) и при температуре 80 °С не более 3,6 мг/(м ² ·сут).	Не требуется
п.5.1.10	ГОСТ Р 53630-2009 п.8.14	Многослойные и трубы должны быть термически стабильными.	Требование выполнено
п.5.4 Маркировка			
п.5.4.1	ГОСТ Р 53630-2009 п.5.4.1	На трубы наносят маркировку методом печати. Трубы должны иметь маркировку по всей длине с интервалом не более 1 м, содержащую наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение в соответствии с 4.2 без слова "труба", дату изготовления. Рекомендуемая глубина печати - не более 0,1 мм.	Маркировка присутствует
п.5.4.2	ГОСТ Р 53630-2009 п.5.4.2	Для труб диаметром до 16 мм допускается маркировка ярлыком.	Не требуется
п.5.4.3	ГОСТ Р 53630-2009 п.5.4.3	Допускается дополнительная маркировка в соответствии с документацией изготовителя.	Не требуется

10. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, труба металлополимерная (PEX-AL-PEX) «Стабил», с маркировкой SANEXT, изготовитель «Golan PlasticProducts Ltd.»: Kibbutz Shaar Hagolan, Jordan Valley, 15145, Israel, Израиль, соответствует требованиям ГОСТ Р 53630-2009.

Руководитель ИЛ ООО «Ремсервис»

Конец протокола испытаний.

