

Орган инспекции ООО «Эксперт-Юг»
 350038, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Отрадная, 41, оф 9/2, 9/6
 тел. (861) 240-01-64, E-mail: ooo.expert.2011@yandex.ru, сайт www.expertug.com
 Уникальный номер записи об аккредитации
 в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.710354 от 10.06.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа инспекции

О.И.Бушмелева
 ФИО



Экспертное заключение

№ 001449от 15.08.2022

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

Ручные балансировочные клапаны STP и STP-H с маркировкой SANEXT.**1. Заявитель:** ООО «САНЕКСТ.ПРО».

ИНН 7813260600, ОГРН 1167847361373

Юридический адрес: 197022, Санкт-Петербург, улица Академика Павлова, дом 5, литера В, пом. 46-Н, Российская Федерация.

Изготовитель: Sanfitec Brass Industry CO., LTD.

Юридический адрес: High Technology Developing Zone, JiAn city, Jiang Xi Province, China

Адрес производства: High Technology Developing Zone, JiAn city, Jiang Xi Province, China.

2. Основание для проведения инспекции: заявление ООО "ПРО-СЕРТИФИКАЦИЯ", Г. МОСКВА, ОРЕХОВО-ЗУЕВСКИЙ ПРОЕЗД, ДОМ 10, ИНН 7721610679, КПП 772101001) № 001444 от 11.08.2022г.**3. Дата (время) проведения инспекции:** с 11.08.2022г. по 15.08.2022г.**4. Представленные на экспертизу материалы:**

- 1) Протокол испытаний №08/12-133-23/ЮТ-22 от 11 августа 2022 г.; выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора». Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23; Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440;
- 2) Копия Технической документации производителя.
- 3) Макет этикетки.

5. Экспертиза проведена на соответствие:

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

В ходе экспертизы установлено:**Область применения:** Предназначены для применения в качестве балансировочной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения и технологических трубопроводов для холодной и горячей воды.**Продукция производится по:** Технической документации производителя.

Экспертиза проведена в соответствии с действующими государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о свойствах исходных веществ в технических условиях и результаты лабораторных исследований.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:

Протокол испытаний №08/12-133-23/ОТ-22 от 11 августа 2022 г.; выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора». Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23; Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440;

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1 (Глава II раздел 3)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы Исследования	Величина допустимого уровня	Результат Испытания
Типовой образец: Ручной балансировочный клапан SANEXT STP арт. 6550-1				
Органолептические показатели				
Запах водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Привкус водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Запах водной вытяжки при 60°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Привкус водной вытяжки при 60°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Цветность	градус	ГОСТ 31868-2012	не более 20	4,5
Мутность	ЕМФ	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2,6	1,0
Осадок	-	Инструкция №4259-87	отсутствует	Отсутствует
Пенообразование	-	Инструкция №4259-87	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм	стабильная крупнопузырчатая пена отсутствует, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – менее 1 мм
Физико-химические показатели				
Водородный показатель (водная вытяжка)	ед. рН	ПНД Ф 14.1.2:4.121-97	6 - 9	7,9
Величина окисляемости перманганатной	мгО ₂ /л	ПНД Ф 14.1:2.4.154-99	5,0	3,1
Санитарно-химические миграционные показатели* Модельная среда – дистиллированная вода Время экспозиции – 10 суток. Температура раствора 60°C (далее комнатная)				
Железо	мг/л	ПНДФ 14.1:2.4.50-96	не более 0,3	Менее 0,09
Марганец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Хром 3+	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,001
Хром 6+	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,05	Менее 0,001
Никель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Мель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 1,0	Менее 0,01
Кадмий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,001	Менее 0,001
Кремний	мг/л	РД 52.24.432.2005	не более 10,0	Менее 1,0
Олово	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 2,0	Менее 1,0
Свинец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,03	Менее 0,004
Цинк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 5,0	Менее 0,7
Алюминий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,01
Санитарно-химические миграционные показатели* Модельная среда – дистиллированная вода Время экспозиции – 30 суток. Температура раствора 20°C (далее комнатная)				
Железо	мг/л	ПНДФ 14.1:2.4.50-96	не более 0,3	Менее 0,10
Марганец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Хром 3+	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,001
Хром 6+	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,05	Менее 0,001
Никель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Мель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 1,0	Менее 0,01
Кадмий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,001	Менее 0,001
Кремний	мг/л	РД 52.24.432.2005	не более 10,0	Менее 1,0
Олово	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 2,0	Менее 1,0
Свинец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,03	Менее 0,004
Цинк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 5,0	Менее 0,7
Алюминий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,01

Показатели качества изделий, являются типовыми и отвечают требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к

товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации. Представлен макет этикетки, с указанием данных: наименование продукции, дата изготовления, размеры, количество, наименование изготовителя и юридический адрес.

Заключение: на основании проведенной санитарно-эпидемиологической экспертизы технической документации и анализа протоколов лабораторных испытаний, в части представленных показателей, продукция: Ручные балансировочные клапаны STP и STP-H с маркировкой SANEXT, производитель: Sanfitec Brass Industry CO., LTD, Юридический адрес: High Technology Developing Zone, JiAn city, Jiang Xi Province, China Адрес производства: High Technology Developing Zone, JiAn city, Jiang Xi Province, China. соответствует нормативам и требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Санитарный врач
Должность исполнителя



подпись

Квашулько А.П.
ФИО

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор органа инспекции ООО «Эксперт-Юг»



подпись

Набоких В.С.
ФИО