

Орган инспекции ООО «Эксперт-Юг»
 350038, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Отрадная, 41, оф 9/2, 9/6
 тел. (861) 240-01-64, E-mail: ooo.expert.2011@yandex.ru, сайт www.expertug.com
 Уникальный номер записи об аккредитации
 в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.710354 от 10.06.2021 г.



О.И. Бушмелева
 ФИО

Экспертное заключение

№ 000498

от 14.03.2023

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

Термостатический балансировочный клапан TV-L с маркировкой SANEXT.

1. Заявитель: ООО «САНЕКСТ.ПРО».

ИНН 7813260600, ОГРН 1167847361373

Юридический адрес: 197022, Санкт-Петербург, улица Академика Павлова, дом 5, литера В, пом. 46-Н, Российская Федерация.

Изготовитель: ZHEJIANG BAIYILUN INTELLIGENT CONTROL SYSTEM CO.,LTD,

Юридический адрес: N0.1, Dongtai West Road 11# Haicheng street. Longwan district, Wenzhou City, Zhejilang, China.

Адрес производства: N0.1, Dongtai West Road 11# Haicheng street. Longwan district, Wenzhou City, Zhejilang, China.

2. Основание для проведения инспекции: заявление ООО "ПРО-СЕРТИФИКАЦИЯ", Г. МОСКВА, ОРЕХОВО-ЗУЕВСКИЙ ПРОЕЗД, ДОМ 10, ИНН 7721610679, КПП 772101001) № 000450 от 07.03.2023г.

3. Дата (время) проведения инспекции: с 07.03.2023г. по 14.03.2023г.

4. Представленные на экспертизу материалы:

- 1) Протокол лабораторных испытаний №02/66-07-23/ЮТ-23 от 20 февраля 2023 г., выданный: испытательным лабораторным центром ФГБУ "Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора" Управления делами Президента Российской Федерации (Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23.
- 2) Копия Технической документации производителя;
- 3) Макет этикетки;

5. Экспертиза проведена на соответствие: Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

В ходе экспертизы установлено:

Область применения: Клапан предназначен для балансировки циркуляционных стояков горячего водоснабжения, посредством регулирования количества проходящей через него рабочей среды в зависимости от требуемой температуры воды.

Продукция производится по: Технической документации производителя.

Экспертиза проведена в соответствии с действующими техническими регламентами, государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами,

государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Главы II Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, токсических свойствах исходных веществ, изложенных технической документации, а также сведения о результатах лабораторных испытаний.

Качество выпускаемой продукции подтверждено проведенными лабораторными испытаниями продукции:

Протокол лабораторных испытаний №02/66-07-23/ЮТ-23 от 20 февраля 2023 г., выданный: испытательным лабораторным центром ФГБУ "Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора" Управления делами Президента Российской Федерации (Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1 (глава II, раздел 3)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец №1: Термостатический балансирующий клапан TV-L с маркировкой SANEXT				
Органолептические показатели				
Запах водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Привкус водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Запах водной вытяжки при 60°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Привкус водной вытяжки при 60°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	0
Цветность	градус	ГОСТ 31868-2012	не более 20	2,4
Мутность	ЕМФ	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2,6	1,1
Осадок	-	Инструкция №4259-87	отсутствует	Отсутствует
Пенообразование	-	Инструкция №4259-87	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм	стабильная крупнопузырчатая пена отсутствует, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – менее 1 мм
Физико-химические показатели				
Водородный показатель (водная вытяжка)	ед. рН	ПНД Ф 14.1.2:3.4.121-97	6 - 9	7,9
Величина окисляемости перманганатной	мгО ₂ /л	ПНД Ф 14.1.2:4.154-99	5,0	1,1
Санитарно-химические миграционные показатели*				
Модельная среда – дистиллированная вода Время экспозиции – 10 суток. Температура раствора 60°C (далее комнатная)				
Железо	мг/л	ПНДФ 14.1.2:4.50-96	не более 0,3	Менее 0,09
Марганец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Олово	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 2,0	Менее 0,005
Кремний	мг/л	РД 52.24.432-2005	не более 10,0	Менее 1,0
Никель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Медь	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 1,0	Менее 0,01
Кадмий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,001	Менее 0,001
Свинец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,03	Менее 0,004

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Цинк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 5,0	Менее 0,7
Алюминий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,01
Санитарно– химические миграционные показатели*				
Модельная среда – дистиллированная вода				
Время экспозиции – 30 суток. Температура раствора 20 ⁰ С (далее комнатная)				
Железо	мг/л	ПНДФ 14.1.2.4.50-96	не более 0,3	Менее 0,09
Марганец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Олово	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 2,0	Менее 0,005
Кремний	мг/л	РД 52.24.432-2005	не более 10,0	Менее 1,0
Никель	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,1	Менее 0,01
Медь	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 1,0	Менее 0,01
Кадмий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,001	Менее 0,001
Свинец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,03	Менее 0,004
Цинк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 5,0	Менее 0,7
Алюминий	мг/л	ГОСТ 31870-2012	не более 0,5	Менее 0,01

Показатели качества изделий, являются типовыми и отвечают требованиям Главы II Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации. Представлены образцы этикеток с указанием следующих данных: наименование продукции; номер, дата выпуска, наименование изготовителя и адрес производства.

Заключение: на основании проведенной санитарно-эпидемиологической экспертизы представленной документации, а также анализа протоколов лабораторных испытаний, в части представленных показателей, продукция: Термостатический балансировочный клапан TV-L с маркировкой SANEXT, производитель: ZHEJIANG BAIYILUN INTELLIGENT CONTROL SYSTEM CO., LTD, Юридический адрес: N0.1, Dongtai West Road 11# Haicheng street. Longwan district, Wenzhou City, Zhejiang, China. Адрес производства: N0.1, Dongtai West Road 11# Haicheng street. Longwan district, Wenzhou City, Zhejiang, China, соответствует нормативам и требованиям Главы II Раздел 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Санитарный врач
Должность исполнителя



подпись

Квашулько А.П.
ФИО

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор органа инспекции ООО «Эксперт-Юг»



подпись

Набоких В.С.
ФИО