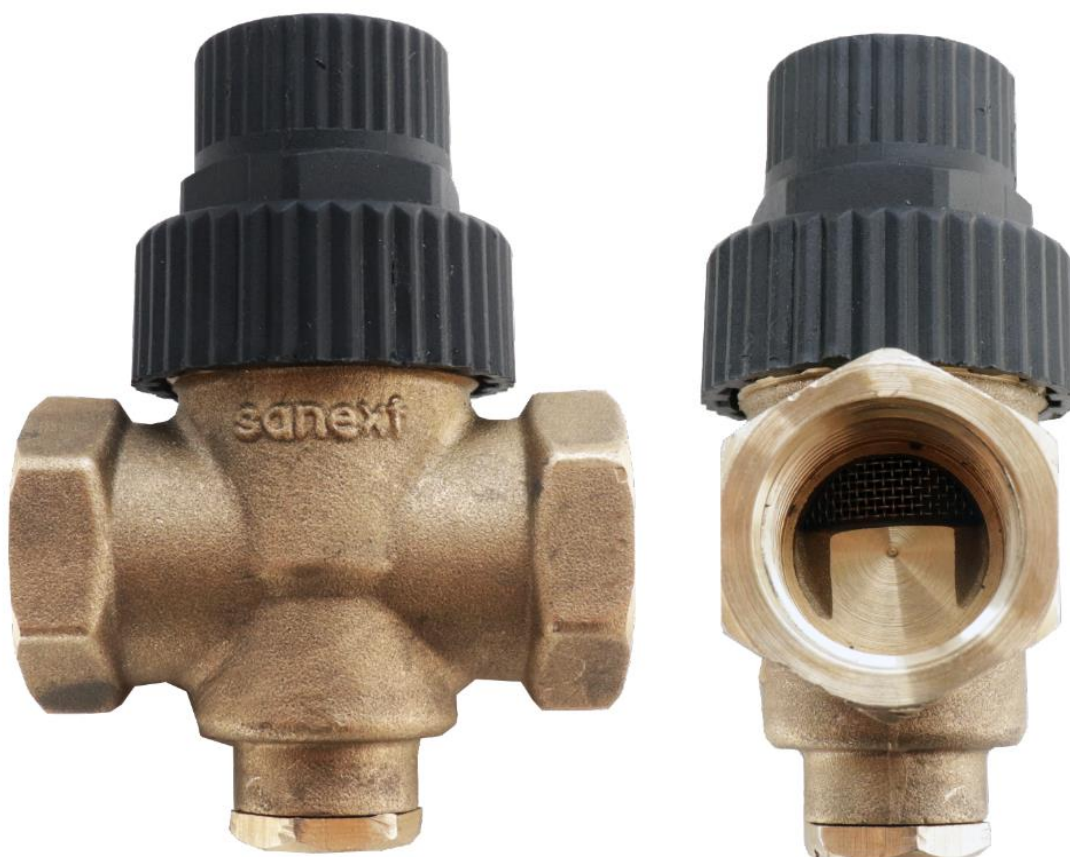


## Редукционный поршневой клапан SANEXT PRV-L

(арт. 8540)



**EAC**

### Технический паспорт

Ред. 00002 от 20 января 2022 г.  
г. Санкт-Петербург

---

---

## Оглавление

1. Наименование изделия .....	3
2. Изготовитель .....	3
3. Назначение и область применения .....	3
4. Основные функции .....	3
5. Номенклатура.....	3
6. Технические характеристики .....	4
7. Устройство .....	4
8. Габаритные размеры.....	5
9. Монтаж .....	5
10. Гидравлическая настройка.....	6
11. Хранение и транспортировка.....	6
12. Гарантийные обязательства.....	6

## 1. Наименование изделия

Клапан редукционный SANEXT PRV-L.

Арт. 8540

## 2. Изготовитель

ООО «САНЕКСТ.ПРО»

197022, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Академика Павлова, д. 5

тел. +7 (812) 336-54-76, факс. +7 (812) 313-32-38

[www.sanext.ru](http://www.sanext.ru)

## 3. Назначение и область применения

Клапан редукционный SANEXT PRV-L является регулятором давления прямого действия “после себя” и предназначен для снижения и поддержания давления за клапаном с учетом предварительно заданного значения.

Клапан редукционный SANEXT PRV-L предназначен для применения в системах горячего и холодного водоснабжения, в т.ч. хозяйственно-питьевого.

В корпусе клапана имеется гнездо для манометра ¼” для контроля давления на выходе (манометр в комплект поставки не входит).

## 4. Основные функции

Снижение и поддержание давления за клапаном с учетом предварительно заданного значения. Фильтрация - редуктор имеет встроенный сетка-фильтр, периодичность очистки фильтра определяется службой эксплуатации, в зависимости от качества воды.

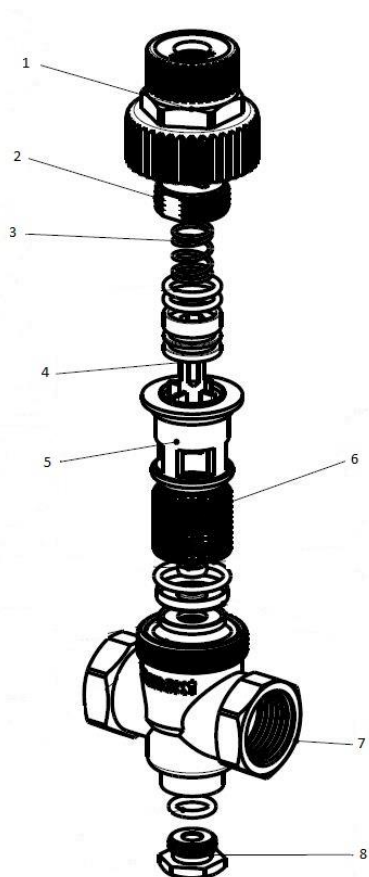
## 5. Номенклатура

Артикул	Наименование	DN	Резьба ВР.
8540	Поршневой редукционный клапан PRV-L ДУ15, ВР 1/2"	15	1/2"

## 6. Технические характеристики

Номинальный диаметр	15 мм
Материал корпуса	латунь
Тип регулирующего элемента	поршень
Рабочая среда	Вода
Максимальная рабочая температура	80 ° C
Рабочее давление	3-16 бар
Диапазон регулировки после клапана	2-4 бар <sup>1</sup>
Настройка по умолчанию	3,5 +/-0,5 бар (при вх. давлении 10 бар, в безрасходном режиме)
Присоединение	внутренняя резьба

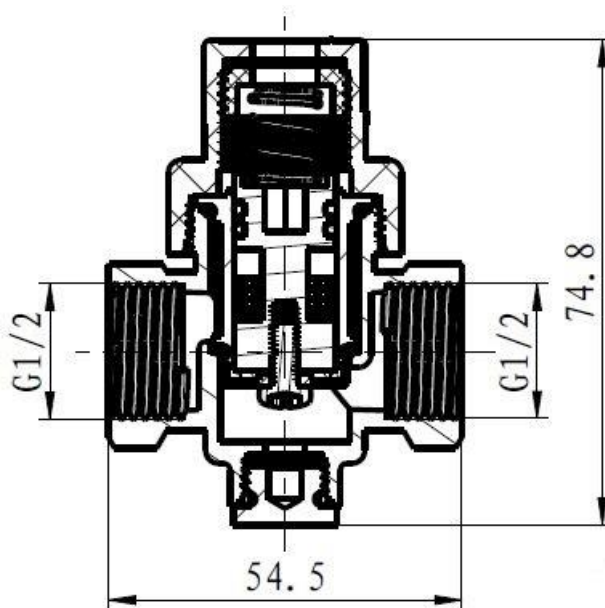
## 7. Устройство



№	Наименование детали	Материал
1	Крышка	Пластик PA66
2	Регулировочный винт	Пластик PA66
3	Пружина	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Шток	Пластик PA66
5	Стакан	Пластик POM
6	Сетка фильтр	Нержавеющая сталь AISI 304
7	Корпус	Латунь HPB57-3
8	Пробка для подключения манометра размером 1/4"	Латунь HPB57-3

<sup>1</sup> Не рекомендуется устанавливать предельные положения настройки, рекомендуемая максимальная настройка 3,8 бар.

## 8. Габаритные размеры



## 9. Монтаж

Клапан редукционный может устанавливаться в любом положении. Перед установкой необходимо удостовериться, что направление потока, указанное стрелкой на корпусе редуктора, совпадает с направлением потока рабочей среды в системе, а также убедиться, что во время транспортировки и монтажа, в изделие не произошло попадание инородных частиц, при необходимости очистить и промыть. При монтаже следует избегать чрезмерного количества уплотняющих материалов. Рекомендуется установка сетчатого фильтра до клапана.

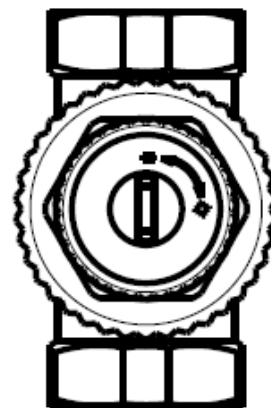
***После испытаний клапана водой запрещено хранить и использовать при отрицательной температуре***

***Рекомендованная схема установки включает: шаровые краны до и после редуктора, фильтр до редуктора, обратный клапан после редуктора.***

## 10. Гидравлическая настройка

Клапан поставляется с заводской настройкой на давление 3,5 +/-0,5 бар (при входном давлении 10 бар, в безрасходном режиме). Если требуется другое значение, следует поворотом регулировочного винта выставить необходимое давление по показаниям манометра, установленного в корпус клапана/после клапана.

Входное давление должно быть, как минимум, на 1 Бар выше давления калибровки. Настройку необходимо производить при отсутствии водоразбора. Для проверки, или изменения настройки редуктора необходимо, предварительно, открыть и закрыть запорную/водоразборную арматуру, установленную за редуктором давления относительно направления потока. После настройки установить фиксирующую гайку.



## 11. Хранение и транспортировка

Клапан редукционный SANEXT PRV-L в упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать на любые расстояния.

Транспортировка и хранение изделия должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015.

## 12. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие клапанов редукционных SANEXT PRV-L техническим требованиям при соблюдении следующих условий:

- Транспортировка и хранение изделия в соответствии с п. 11 данного паспорта
- Монтаж изделия в соответствии с рекомендациями п. 9 данного паспорта
- Проведение работ по настройке оборудования в соответствии с п. 10 данного паспорта

Гарантийный срок эксплуатации и хранения изделия составляет 2 года с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Данная гарантия не распространяется на изделия:

- монтаж которых произведен неквалифицированным персоналом,
- повреждения которых возникли в результате несоблюдения рекомендаций по эксплуатации и текущему уходу,
- с повреждениями в результате механического воздействия (в т.ч. падения).

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются

Срок службы изделия – не менее 6 лет.